

采购合同书

合同编号 JCHT20201106YS

买方：中国工程物理研究院核物理与化学研究所 (以下简称甲方)

卖方：四川万瑞捷成科技有限公司 (以下简称乙方)

根据甲方申请并经上级有关单位核准的简易压缩装置采购，根据（竞谈文件编号：0747-2061SCCSC440）的竞谈结果，乙方为成交人，现依照竞谈文件、竞谈应答文件及相关文件的内容，双方达成如下协议：

1、合同要素

产品名称 (商标)	生产厂家	规格型号	单位	数量	总价 (元)	金额 (元)	交货 时间	备注
简易压缩 装置	四川万瑞 捷成科技 有限公司	万瑞捷成 JC-YS-02 13	套	1	412000.00	412000.00	合同签 订后 6 个月 内完成 交付	四川省 绵阳市 科学城 买方指 定地点
合计						412000.00		

合计人民币金额大写：肆拾壹万贰仟元整
(金额含各种税费、运杂费、保险费等)

2、交货方式、交货地点、交货时间、运输方式及费用承担

- 2.1、交货方式：项目现场交货。
- 2.2、交货地点：四川省绵阳市买方指定地点，由乙方负责运输至甲方指定区域和卸货；甲方指定专人负责清点接货。
- 2.3、交货时间：合同签订后 6 个月内完成交货；
- 2.4、运输方式及费用承担：各种税费、运杂费、保险费等由乙方承担。

3、供货清单

- 3.1 供货清单：竞谈响应文件中规定的所有货物。

4、付款方式与条件

- 4.1、付款方式：合同生效且方案评审通过后，预付合同总额的 30%货款；产品到货安装完毕验收合格后，付合同总额的 65%货款；余 5%质量保证金从验收合格之日起满一年无质量问题支付。

5、质量要求和技术标准



质量条款可细分为产品质量、包装质量、技术资料质量等内容，应满足竞谈文件技术标准和要求（以乙方响应文件为准）。

6、验收

验收是指甲方有关部门对合同设备安装调试后的验收。验收结果经双方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。在验收合格前，设备、专用工具及配备件损坏或灭失的风险由乙方承担。

7、质量保证期及售后服务

7.1、质量保证期：质保 1 年。

在质量保证期内设备运行发生故障时，乙方在接到甲方故障通知后 24 小时之内必须做出响应，48 小时之内必须拿出方案和解决办法，必要时立即派出维修人员到用户现场，其中发生一切费用由乙方承担。质量保证期内乙方有责任对设备进行不定期的巡查检修。投标人视自身能力在谈判响应文件中提供更优、更合理的维修服务承诺。质保期外，需终身提供免费技术支持和有偿备件供应。

8、知识产权：

乙方须保障甲方在使用该货物或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控与甲方无关，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

9、违约责任

9.1、未按期交货的违约责任

9.1.1、如果乙方未能按合同规定的时间按时足额交货（不可抗力或非乙方原因导致的除外），在乙方书面同意支付延期交货违约金的条件下，甲方有权选择同意延长交货期还是不予延长交货期，甲方同意延长交货期的，延期交货的时间由双方另行确定。

9.1.2、如果乙方未能按合同规定的时间按时足额交货的（不可抗力或非乙方原因导致的除外），每逾期 1 天，乙方应按合同金额的 0.5 % 向甲方支付逾期交货的违约金。若乙方迟延交货在 90 天以内的，逾期交货违约金的支付甲方有权从未付的合同货款中予以扣除。若乙方逾期交货达 90 天（含 90 天）以上的，甲方有权单方解除本合同，乙方仍应按上述约定支付延期交货违约金，并退回全部费用。若因此给甲方造成损失的，还应赔偿甲方所受的损失。

9.2、如果乙方未能按照合同约定的时间提供服务的，每逾期 1 天的，乙方应向甲方支

付 2000 元违约金，若因此给甲方造成损失的，乙方还应赔偿甲方所受的损失。

9.3、甲方逾期付款的（不可抗力或非甲方原因导致的除外）应按照逾期金额的每日 0.1% 支付逾期付款违约金。但甲方付款前，乙方应当向甲方及时提供等额合规的发票，否则甲方有权拒绝付款而不承担任何违约责任，乙方不得因此而拒绝履行合同义务。

9.4、货物经甲方验收不合格的，乙方应在甲方要求的时间内重新交货并负责处理不合格的货物，由此发生的费用及逾期交货的违约责任由乙方承担。如果乙方未在甲方要求的时间内重新交货或者重新交货后仍然经验收不合格，则甲方有权解除本合同并要求乙方退回全部费用。同时乙方应向甲方支付违约金，违约金低于给甲方造成的损失的，乙方应赔偿不足部分。

9.5、乙方不得将本合同的权利义务进行转让或分包。否则应向甲方支付违约金，违约金低于给甲方造成的损失的，乙方应赔偿不足部分。同时甲方有权解除本合同并要求乙方退回全部费用。

9.6、乙方应对甲方提交的资料、本合同内容、本项目信息及甲方未明示可以公开的信息保密，不得将其透露给第三方，也不得自行使用。否则，每发生一次，应向甲方支付标的物总额 3% 违约金，违约金低于给甲方造成的损失的，乙方应赔偿不足部分。本保密义务的期限为永久，且不因本合同的终止或解除而终止。

10、违约终止合同

10.1、在补救违约而采取的任何其他措施未能实现的情况下，即在甲方发出的违约通知后 30 天内（或经甲方书面确认的更长时间内）仍未纠正其下述任何一种违约行为，甲方有权向乙方发出书面违约通知，甲方终止本合同：

10.1.1、如果乙方未能在合同规定的期限内或双方另行确定的延期交货时间内交付合同约定的货物。

10.1.2、乙方未能履行合同项下的任何其它义务。

11、不可抗力

因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并在随后取得有关主管机关证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基于以上行为，允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。如果遭受不可抗力一方未及时履行通知义务而致使对方损失扩大的，不能免除责任承担。

本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于：自



然灾害如地震、台风、洪水、火灾；政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

12、合同纠纷处理方式：因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议，由双方友好协商解决。协商不成的，双方有权向甲方所在地人民法院提起诉讼。

13、其他约定

13.1、本采购项目的竞谈文件、中选人的竞谈应答文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

13.2、本合同未尽事宜，双方另行补充。

13.3、本合同一式捌份，合同经双方法定代表或其授权人签字盖章后生效。甲方执伍份，乙方执叁份。

14、合同的生效

本合同经双方法定代表或其授权人签字盖章后生效。

15、签约地点：绵阳科学城

甲方：中国工程物理研究院

乙方：四川万瑞捷成科技有限公司

单位地址：四川省绵阳市绵山路64号

单位地址：成都高新区新盛路469号1栋6

610号

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：孙建华

委托代理人：任波

开户银行：四川省绵阳市工行

开户银行：工商银行成都龙舟路支行

科学城支行

账号：2308415109024902366

账号：4402241009100086395

电话：0816-2483278

电话：13388170878

签约日期：2020年11月20日

签约日期：2020年11月18日

采购项目技术、服务及其他商务要求

一、货物需求一览表

名称	数量	单位	合同履行期限	交货地点
简易压缩装置	1	套	合同签订后 6 个月内完成交付	四川省绵阳市科学城买方指定地点

二、技术规格

一、项目名称

简易压缩装置。

二、实施内容

简易压缩装置，用于 xxx 实验室劳保废物的压缩减容，主要实施内容如下：

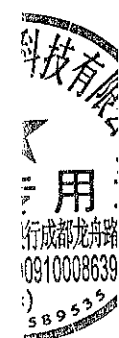
- (1) 简易压缩装置设计；
- (2) 简易压缩装置制造。

三、技术要求与指标

简易压缩装置，由压缩头、密封罩、加料窗口、推抱桶机构、液压装置、控制柜、过滤器等组成，其功能分别为：

- (1) 压缩头：200L 桶桶内压缩；
- (2) 密封罩：防止压缩过程中产生的放射性气溶胶向环境扩散；
- (3) 加料窗口：劳保废物添加窗口，人工手动进料；
- (4) 推抱桶机构：200L 桶进桶至压缩工位、200L 桶由压缩工位出桶；
- (5) 液压装置：提供压缩的动力；
- (6) 控制柜：压缩装置控制机构；
- (7) 过滤器：压缩过程中产生的放射性气溶胶过滤，设有接口，与设施的排风系统连接；
- (8) 其它，需配备 200L 桶场内转运与提升装置，与简易压缩装置配合使用。

简易压缩装置的压缩头，见图 1。



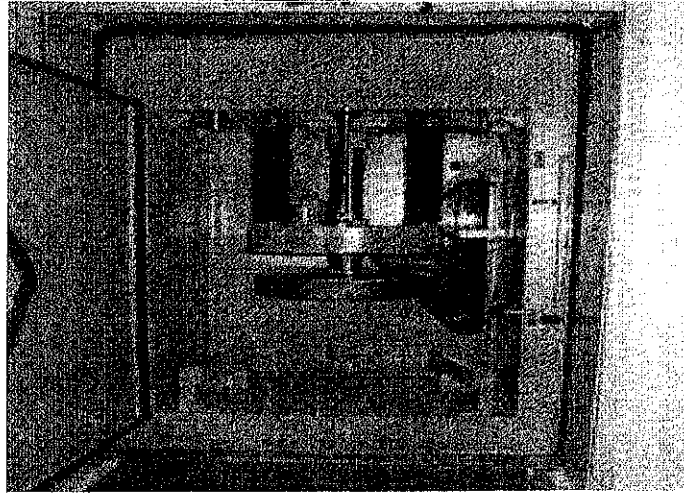


图 1 压缩头示意图

简易压缩装置，主要技术要求：

- (1) 配有排风接口和密封罩；
- (2) 主要材质为不锈钢；
- (3) 推抱桶机构，适合 200L 桶进桶、出桶；
- (4) 称重功能；
- (5) 压缩头：适合 200L 桶桶内压缩，压缩行程实时显示于控制面板；
- (6) 手动保压；
- (7) 人工手动进料。

简易压缩装置，主要技术指标：

- (1) 设计压力：20t；
- (2) 压缩方式：桶内压缩；
- (3) 压缩能力：>1 桶/h；
- (4) 电动葫芦：2t；
- (5) 称重，范围 0-1000kg，精度 0.5kg；
- (6) 安装后，尺寸不得大于 2500mm×2500mm×3000mm。

简易压缩装置，其工艺流程，见图 2。

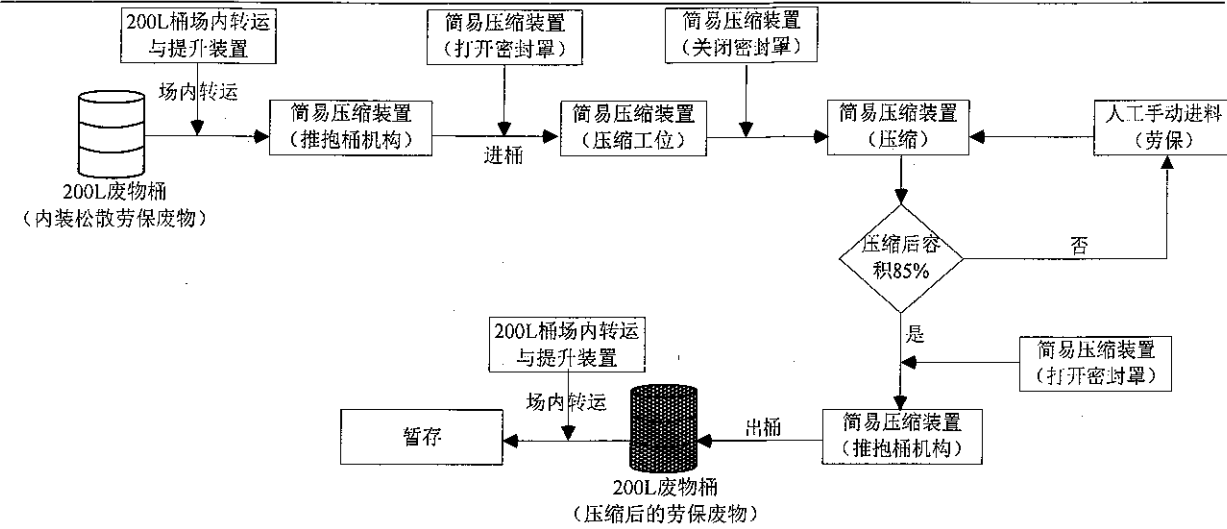


图2 工艺流程

四、质量（控制）要求

设计阶段：设计方案通过评审或会签；（需要设计图和加工图）

制造阶段：使用的主要材料具有材质证明书；产品具有合格证。

验收阶段：按技术规格书或合同验收。

五、进度要求

项目总周期 6 个月；

(1) 设计：1 个月；

(2) 制造：3 个月；

(3) 实验及交付：2 个月。

六、验收程序

出厂验收：劳保废物压缩试验；

终态验收：验收产品及相关文件资料。

七、成果形式

(1) 简易压缩装置（含 200L 桶场内转运与提升装置），1 套；

(2) 合格证；

(3) 设计方案（电子版 1 份，纸质部 2 份）；

(4) 安装方案（电子版 1 份，纸质部 2 份）；

(5) 乙方要向甲方提供详细的技术资料（指各种纸质及电子载体的与合同设备的设计、检验、安装、调试、操作、维修以及保养等有关的技术指标、规格、图纸和说明文件），以及研制过程见证记录文件和研制总结（含研制过程中产生的关于研制方案的所有有效变

合同附件：合同编号 JCHT20201106YS

更文件、会议纪要等，研制过程的不符合项处理及关闭记录)。如果研制过程有外购件需要有关键外购件的合格证及使用说明书，外购件的试验或考核记录。

八、其它

无。