（发售版）

项目编号：0747-2060SCCSC892

中国工程物理研究院机械制造工艺研究所
2020 年度计划刀具需求-邦普采购项目
单一来源采购文件

采 购 人：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所

采购代理机构：中化商务有限公司

2020 年

目　录

第一章　采购邀请书.....1
第二章　资料表和供应商须知.....4
第三章　评审成交标准.....13
第四章　技术要求.....18
第五章　合同样本.....29
第六章　响应文件格式.....34

第一章　采购邀请书

中化商务有限公司（采购代理机构）受中国工程物理研究院机械制造工艺研究所（采购人）的委托，就如下项目采用单一来源的采购方式进行采购，兹邀请合格的供应商参加谈判。

1. 项目名称：2020 年度计划刀具需求-邦普采购
2. 项目编号：0747-2060SCCSC892
3. 采购人名称：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所
4. 采购预算/最高限价：**187 万元**
5. 本项目资金来源：财政性资金，已落实；
6. 采购内容：2020 年度计划刀具需求-邦普（具体技术要求详见第四章）

   交货时间：2020 年 11 月 30 日。

   交货地点：四川省绵阳市买方指定地点。
7. 是否允许进口：不允许
8. 供应商应满足如下资格要求：

   （1）具有独立承担民事责任的能力；

   （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

   （3）具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；

   （4）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

   （5）参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

   （6）法律、行政法规规定的其他条件；

   （7）截止至递交响应文件截止时间，供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）；

   （8）本项目参加采购活动的供应商在前 3 年内不得具有行贿犯罪记录；

   （9）被列入中国工程物理研究院不良行为记录名单的供应商及其法定代表人名下的其他企业在禁止期内不得参加本次采购活动。
9. 《采购文件》购买：

   （1） 发售时间：2020 年 10 月 01 日至 2020 年 10 月 15 日（法定公休日、法定节假日除外），每日上午 9:00 时至 11:30 时，下午 13:00 时至 16:00 时（北京时间，下

同）。

（2） 文件售价：人民币 300.00 元，采购文件售后不退。

（3） 文件发售地点：供应商需自行在中化商务有限公司招投标平台上报名，报名链接：e.sinochemitc.com（技术支持电话：010-86391277，010-59369333）

1) 注册：通过中化商务电子招投标平台完成注册（免费），在注册中请按照要求提供真实有效的合法信息及证件。工作人员会在一个工作日内完成审核工作（已注册单位可跳过此步骤）；

2) 购买：注册审核通过后，在【投标管理-邀请项目】页面找到项目标号，通过网上支付方式购买文件。支付成功后，工作人员通过邮件发送文件；所有报名、缴费、发票等业务均须在平台操作完成（平台注册过程中如遇任何问题可联系中化商务电子招投标平台技术支持人员电话：010-86391277）；

3) 发售地点：收到电子文档后，如需纸版文件，可在四川省绵阳市游仙区海天大楼 215 室领取。

（4） 联系方式：电话：0816-2489230　　传真：0816-2489230

（5） 联系邮箱：chenwei46@sinochem.com

10. 《响应文件》递交截止时间：2020 年 10 月 16 日北京时间 14 时 30 分

11. 《响应文件》递交地点：四川省绵阳市绵山路 64 号华庭酒店 105 室

12. 本次谈判分如下步骤：

步骤一：被邀请且购买了采购文件的供应商应于 2020 年 10 月 16 日北京时间 14 时 30 分（北京时间）之前将装订成册的响应文件递交到四川省绵阳市绵山路 64 号华庭酒店 105 室。由采购小组对供应商的资质、商务、以及第一次报价等进行初审。

步骤二：根据供应商应答情况，采购小组将以本采购文件的内容为基础，对供应商就技术需求、服务范围以及价格进行单独谈判。在谈判期间，采购小组可要求供应商对其响应文件进行澄清，并允许对响应文件的内容做调整。但有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

步骤三：经谈判并审核合格，供应商应于采购代理机构规定的时间（另行通知），按谈判最终确定的技术条件、服务范围将最终报价密封递交到四川省绵阳市绵山路 64 号华庭酒店 105 室。

13. 采购人：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所

地址：四川省绵阳市绵山路 64 号

联系人：杨老师

电话：0816-2491151

14. 采购代理机构：中化商务有限公司

地　　址：北京复兴门外大街 A2 号中化大厦（邮编：100045）

业务联系人：周清泉

电　　话：0816-2489230

传　　真：0816-2489230

电子邮件：zhouqingquan@sinochem.com

第二章　资料表和供应商须知

谈判资料表

资料表是对供应商须知的具体说明，表格中的对应条款号是对应供应商须知中的条款编号。

序号	内容	对应条款号	说明与要求
1	项目概述	1.1	采购人名称：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所 项目名称：2020 年度计划刀具需求-邦普采购项目 项目编号：0747-2060SCCSC892 采购内容：2020 年度计划刀具需求-邦普 采购代理机构名称：中化商务有限公司 采购代理机构地址：北京复兴门外大街 A2 号中化大厦 电话：0816-2489230 传真：0816-2489230
2	供应商的其他资格要求	2.1	供应商或其法定代表人处于中物院不良行为记录供应商名单禁入期内的响应文件无效。
3	响应文件的构成	10.1 12.1	响应文件应包括但不限于如下内容： 一、供应商的资格证明文件 1. 关于资格的声明函（格式见第六章附件 1-1）； 2. 法定代表人授权书（格式见第六章附件 1-2）； 3. 承诺函（格式见第六章附件 1-3）； 4. 情况说明函（格式见第六章附件 1-4）； 5. 具有独立承担民事责任的能力；(格式见第六章附件 1-5) 6. 具有良好的商业信誉；（可提供承诺，格式详见承诺函） 7. 具有健全的财务会计制度（格式见第六章附件 1-7）； 8. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；（可提供承诺，格式详见承诺函） 9. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录(格式见第六章附件 1-6）； 10. 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（可提供承诺，格式详见承诺函） 11. 法律、行政法规规定的其他条件；（可提供承诺，格式详见承诺函） 12. 截止至递交响应文件截止时间，供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）；（可提供承诺，格式详见承诺函） 13. 本项目参加采购活动的供应商在前 3 年内不得具有行贿犯罪记录；（可提供承诺，格式详见承诺函） 14. 被列入中国工程物理研究院不良行为记录名单的供应商及其法定代表人名下的其他企业在禁止期内不得参加本

序号	内容	对应条款号	说明与要求
			次采购活动；（可提供承诺，格式详见承诺函） 15. 保证金缴纳情况证明（如本项目有，格式见第六章附件1-8）； 二、响应函 三、报价一览表 四、分项报价表 产品成本测算表 五、商务要求响应/偏离表 六、技术、服务要求响应偏离表 七、供应商概况表 八、供应商类似业绩一览表 九、技术方案/加工方案/集成方案/产品介绍
4	报价方式	11.1	报价方式：项目现场交货价（含税）。
5	保证金	14.1	交款方式：保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交（包括网银转账、电汇等方式）。 采用银行转账或电汇形式的，交款截止时间：同递交响应文件截止时间。 采用保函方式缴纳的，保函生效时间应早于递交响应文件截止时间。 保证金的金额：30,000.00 元(大写：叁万元整)**（实质性要求）** 保证金收款子账户获取方式：登录【中化电子招投标平台】，点击【获取文件及电子发票】菜单，点击【子账号查看】按钮，查看询比保证金收款子账户信息（为 23 位银行帐号），该账户仅供本次该供应商使用。
6	响应文件份数	16.1	响应文件的份数：正本 1 份，副本 3 份，并提供电子文档 1 份。
7	接收响应文件截止时间、地点	18.1	接收响应文件截止时间：2020 年 10 月 16 日北京时间 14 时 30 分。 接收响应文件地点：四川省绵阳市绵山路 64 号华庭酒店 105 室
8	代理服务费	32.2	由成交供应商支付。代理机构将在向成交人发出成交通知书后 10 日内参照《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980 号）向成交供应商收取代理服务费，成交供应商应及时缴付。
9	履约保证金	33.1	履约保证金：无，本文件中涉及履约保证金内容均不适用。
10	供应商质疑	无	对于采购文件的质疑由采购人及代理机构共同答复；对于采购过程由代理机构负责答复;对于采购结果由代理机构负责答复。 采购人：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所 地　址：四川省绵阳市绵山路 64 号 联系人：杨老师 电　话：0816-2491151

序号	内容	对应条款号	说明与要求
			邮编：621000 代理机构：中化商务有限公司 地址：四川省绵阳市绵山路 64 号海天大楼 215 室 联系人：陈先生 电 话：0816-2489230 邮编：621000 注： 1.供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。 2.供应商在法定质疑期内针对同一采购程序环节的质疑必须一次性提出，采购人、采购代理机构将不接受针对同一采购程序环节的多次质疑。
11	供应商投诉	无	投诉受理单位：中国工程物理研究院固定资产投资建设管理中心 联系电话：0816-2482753 联系地址：四川省绵阳市绵山路 64 号
12	其它（**实质性要求**）	无	**供应商的股东或实际控制人、重要任职人员中若有院职工及其家庭成员、主要社会关系人的，应提供说明材料。（中物院下属事业单位可不提供）**
13	成本清单及报价支撑材料（**实质性要求**）	无	**供应商应在响应文件中提供采购项目成本清单、同类项目合同文本报价支撑材料。（同类项目合同不得抹去金额、单价、数量等重要信息，否则文件作无效响应文件处理）**

供应商须知

一、说明

1. 概述

1.1 项目概述见资料表第 1 条。

2. 合格的供应商

2.1 “合格的供应商”系指收到采购项目邀请、购买了《采购文件》并向采购人和采购代理机构提交《响应文件》的供应商。

2.2 供应商应遵守有关的国家法律、法规和条例。

2.3 供应商应购买采购文件。

3. 采购小组

3.1 采购小组由采购人的代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为 3 人（含 3 人）以上单数。采购小组负责对响应文件内容及报价进行审核、评判、与供应商进行谈判、以确定成交价格及预成交供应商。

4. 合格的货物和服务

4.1 “货物”系指供应商按《采购文件》规定，须向采购人提供的产品、软件（如有）、设计方案（如有）以及其它有关技术资料和材料。

4.2 “服务”系指供应商按《采购文件》规定，须承担的设计、技术支持（含安装、调试、验收等）、保险、售后服务（含培训）等以及其它类似的义务。

4.3 上述货物和服务的原产地均应来自中国国内或与中国有正常贸易关系的国家和地区。

5. 与谈判相关的费用

5.1 无论谈判过程中的做法和结果如何，供应商自行承担所有与参加采购活动有关的全部费用。

二、《采购文件》

6. 《采购文件》构成

6.1 《采购文件》是用以明确采购程序、采购内容、合同草案的条款以及评定成交的标准等事项。《采购文件》由下述部分组成：

- ◆ 第一章 谈判邀请书
- ◆ 第二章 资料表和供应商须知
- ◆ 第三章 评定成交标准
- ◆ 第四章 技术要求

◆ 第五章 合同主要条款及格式

◆ 第六章 响应文件格式

7. 《采购文件》的澄清

7.1 任何要求对《采购文件》进行澄清的供应商，均应在提交《响应文件》截止时间三日前以书面形式（包括书面材料、信函、传真等，下同）通知采购人和采购代理机构。采购人和采购代理机构对需要进行答复的内容，均以书面形式通知供应商。

8. 《采购文件》的修改

8.1 在《响应文件》递交截止日期前的任何时候，无论出于何种原因，采购人和采购代理机构可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对《采购文件》进行修改。

8.2 《采购文件》的修改将以书面形式通知购买《采购文件》的供应商，并对其具有约束力。供应商在收到上述通知后，应立即回函确认。

8.3 为使供应商准备《响应文件》时有充分时间对《采购文件》的修改部分进行研究，采购人和采购代理机构可适当延长《响应文件》递交截止时间。

三、《响应文件》的编制

9. 使用的语言和计量单位

9.1 供应商提交的《响应文件》以及供应商与采购人和采购代理机构就有关采购过程的所有来往函电均应使用中文书写。供应商提交的支持文件和印制的文献可以用另一种语言，但相应内容须附有中文翻译本，在解释《响应文件》时以翻译本为准。

9.2 《响应文件》所使用的计量单位，应使用国家法定计量单位。

10. 《响应文件》构成

10.1 供应商编写的响应文件应包括但不限于**资料表**第 3 条中列明的内容。

10.2 供应商必须保证响应文件所提供的全部资料真实可靠，并接受采购小组对其中任何资料进一步审查的要求。

11. 报价

11.1 报价要求见**谈判资料表**第 4 条。

11.2 供应商必须对采购人邀请其参加的一个包或多个包内的所有货物和服务以包为单位进行报价，不得将几个包合报一个价格，也不得将一个包中的内容拆开报价。

11.3 供应商应在分项报价表中对每项内容给予详细分项报价，在分项报价表上标明拟提供货物和服务的单价和总价，由法定代表人或授权代表签署。

11.4 供应商按上述条款的要求填写“分项报价表”是为了方便采购人和采购代理机构对响应文件进行比较，并不限制采购人以其他方式签订合同的权力。

11.5 采购货物或服务的价格均以最终报价为准。

11.6 报价货币：人民币或其他国际流通币种。

12. 证明供应商合格和资格的文件

12.1 供应商需按照**谈判资料表**第 3 条中的要求附相关证明材料，并作为其《响应文件》的一部分。

13. 证明货物或服务的合格性和符合《采购文件》规定的文件

13.1 供应商应提交证明文件证明其拟提供的合同项下的货物和服务的合格性符合《采购文件》规定。该证明文件作为《响应文件》的一部分。

13.2 证明货物和服务与《采购文件》的要求相一致的文件，可以是产品样本、文字资料、图纸和数据，它包括：

(1) 货物主要技术指标和性能的详细说明，应提供生产厂家的技术支持资料。

(2) 对照《采购文件》技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对采购人的技术规格做出了实质性的响应，或申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对于有具体参数要求的指标，供应商必须提供所投设备的具体参数值。

14. 采购项目保证金

14.1 供应商在递交报价时提交采购项目保证金的金额应不少于**资料表**第 5 条规定的标准。采购项目保证金应作为其《响应文件》的一部分。

15. 报价有效期

15.1 报价有效期从《响应文件》递交截止之日起九十天内保持有效。报价有效期不足的将导致其被拒绝参加谈判。

15.2 特殊情况下，采购人和采购代理机构可于报价有效期期满之前，要求供应商同意延长报价有效期。供应商可以拒绝或同意上述要求，但要求与答复均须是书面文件。对于同意该要求的供应商，采购人和采购代理机构既不要求也不允许其修改《响应文件》。

16. 《响应文件》的式样和签署

16.1 供应商应准备一份响应文件正本和**资料表**第 6 条中规定的副本，每套响应文件须清楚地标明“响应文件正本”、“响应文件副本”、“电子文档”。一旦正本和副本不符，以正本为准；电子文档和纸质文件不符，以纸质文件为准。

16.2 《响应文件》的正本需打印或用不褪色墨水书写，并由供应商法定代表人或经正式授权的代表在响应文件上签字。授权代表须将以书面形式出具的“法定代表人授权书”附在《响应文件》中。《响应文件》的副本可采用正本的复印件。

16.3 任何行间插字、涂改和增删，必须由《响应文件》签字人用姓或首字母在旁边签字才

有效。

16.4 供应商应对所有响应文件采用左侧书本式装订，装订应采用胶装，牢固、不易拆散和换页，不得采用活页方式装订。

四、《响应文件》的递交

17. 《响应文件》的密封和标记

17.1 供应商应将《响应文件》正本和副本分别用信封密封，在密封处加盖公章，在信封面上标明采购项目名称、项目编号、“正本”或“副本”和“于**年**月**日**时**分（《响应文件》递交截止时间）之前不得开启”的字样。

17.2 为了方便谈判，供应商应将《响应文件》正本中的“报价一览表”单独密封于一小信封内，并在该信封上标明“报价一览表”字样，然后与正本和副本信封一同递交。

17.3 《响应文件》应由专人送达，供应商按规定进行密封和标记后，按照谈判邀请中注明的时间和地址递交。

18. 《响应文件》递交截止时间

18.1 采购代理机构接受响应文件截止时间及地点见**资料表**第 7 条中规定。

18.2 采购人和采购代理机构可以通过修改《采购文件》适当延长《响应文件》递交截止时间。在此情况下，采购人、采购代理机构和供应商受递交截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。

19. 迟交的《响应文件》

19.1 采购人和采购代理机构将拒绝接收在截止时间之后递交的《响应文件》。

20. 《响应文件》的修改与撤回

20.1 供应商在递交《响应文件》后，可以修改或撤回其《响应文件》，但供应商必须在规定的《响应文件》递交截止时间之前将修改或撤回的书面通知递交到采购代理机构。

20.2 供应商的修改或撤回通知应按本须知第 17 条规定编制、密封、标记和递交。

20.3 从《响应文件》递交截止时间起至报价有效期期满这段时间内，供应商不得撤回其《响应文件》。

五、《响应文件》的评审

21. 接收《响应文件》

21.1 采购代理机构在谈判邀请中规定的时间和地点接收供应商递交的《响应文件》，并作递交记录，供应商的代表需在递交记录上签字确认。

22. 《响应文件》的初审

22.1 资格审查内容：协商小组对供应商进行资格审查，供应商资格审查应当以有关法律法

规和采购文件为依据。

22.2 符合性评审内容：协商小组对响应文件的有效性、完整性和对采购文件的响应程度进行审查。可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。该要求应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

23. 谈判

23.1 采购小组将初审情况汇总后与供应商进行谈判。供应商须对谈判内容进行书面回答和承诺。在谈判期间，采购小组可要求供应商对其报价及相关内容进行调整，以期寻求一个可以使供应商和采购小组均能够接受的报价（即成交价格）。

24. 最终报价

24.1 谈判结束后，采购小组将要求供应商在规定时间递交最终报价及对谈判内容的书面承诺，超过规定时间提交的将可能被拒绝。

24.2 最终报价及书面承诺的每一页都必须由供应商法人代表或其授权代表有效签署，密封递交。

25. 最终评审

25.1 供应商的最终报价连同书面承诺将和《响应文件》一起作为采购小组对其进行评审的最终依据。

26. 成交供应商的确定

26.1 在初审、谈判、最终评审的基础上，采购小组根据在符合采购需求、质量和服务要求的前提下，供应商提出的合理报价作为确定预成交供应商的办法。

26.2 如果预成交供应商的报价超出采购人的采购预算，采购人可对非实质性需求内容进行调整，如果供应商的报价仍超出采购预算，采购人和采购代理机构将拒绝其报价，对供应商不承担任何责任。

27. 与采购人、采购代理机构和采购小组的接触

27.1 在严格遵循国家有关部门相关规定前提下，采购小组遵照评审办法，公平、公正地对待供应商。

27.2 在评审期间，供应商不得向采购小组成员询问评审情况，不得进行旨在影响评审结果的活动。

六、授予合同

28. 资格审查

28.1 采购人将考虑预成交供应商的财务、技术和服务能力，其基础是审查其按照本须知规定提交的资格证明文件及采购人和采购代理机构认为必要的、合适的其它资料。

28.2 如果审查通过，采购人将把合同授予该供应商；如果审查没有通过，采购人将拒绝其报价。

29. 签约时更改采购货物数量的权力

29.1 采购人在授予合同时，有权根据谈判的情况，对第三章技术要求中规定的货物数量和服务予以合理增加或减少，但不得对单价或其它的条款和条件做任何变动。

30. 接受和拒绝任何或所有报价的权力

30.1 采购人保留在授予合同之前任何时候接受或拒绝任何报价，以及宣布采购无效或拒绝所有报价的权力，对受影响的供应商不承担任何责任。

31. 成交通知书和代理服务费

31.1 成交供应商确定后，采购代理机构将向成交供应商发出《成交通知书》，《成交通知书》是合同的一个组成部分。

31.2 成交供应商须按照**资料表**第 8 条规定的比例向采购代理机构支付代理服务费。

32. 履约保证金

32.1 成交供应商应在收到《成交通知书》后三十（30）天内，按**资料表**第 9 条规定提交履约保证金。

32.2 如果成交供应商没有按照上述规定执行，采购代理机构和采购人将有权取消该成交决定，并不予退还其保证金。

33. 签订合同

33.1 成交供应商自收到《成交通知书》之日起 30 天内须与采购人签订合同。

33.2 《采购文件》、成交供应商的《响应文件》及其书面承诺和最终报价等，均为签订合同的依据。

33.3 如果成交供应商没有按照上述规定执行，采购人和采购代理机构将取消该合同授予决定，并不予退还其保证金。

第三章　评审成交标准

一、总则

根据《中国工程物理研究院政府采购单一来源工作程序》，并结合本项目特点制定本评审细则。

1．与供应商谈判的评审小组

1.1 由采购人、采购代理机构组织具有相关经验的评审小组负责与供应商谈判。

1.2 接受有关监督部门对谈判进行全过程监督。

2．谈判原则

2.1 谈判遵循公平、公正、科学及择优的原则；

2.2 谈判过程中遵循物有所值及维护采购人利益的原则。

3．谈判方法

评审小组与供应商商定合理的成交价格并保证采购项目质量。

4．响应文件的审查和响应性的确定

4.1 与供应商谈判的评审小组将审查响应文件是否完整，是否有计算错误，文件是否有效地签字。

4.2 供应商的报价以《最后报价一览表》的报价为准。算术错误将按以下方法更正：如果总价与数量乘单价的积有出入，以单价为准；若文字大写表示的数据与数字表示的有差别，则以文字大写表示的数据为准。

4.3 与供应商谈判的评审小组将确定供应商是否对采购文件的要求作出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的报价是指报价符合采购文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离或保留。重大偏离或保留系指影响到采购文件规定的供货范围、质量和性能，或限制了采购人的权力和供应商的义务的规定。

4.4 与供应商谈判的评审小组判断响应文件的响应性仅基于响应文件本身而不靠外部证据。

4.5 与供应商谈判的评审小组有权拒绝被确定为非实质性响应的报价，供应商不能通过修正或撤销不符之处而使其报价成为实质性响应的报价。

5．响应文件的澄清

5.1 在谈判期间，与供应商谈判的评审小组可要求供应商对其响应文件进行澄清，但澄清的要求和答复不得对价格等涉及到采购需求的实质性内容做任何改变。有关澄清的要求和答复应以书面形式提交。供应商须按照通知的时间、地点指派专人进行答疑和澄清。

5.2 供应商对与供应商谈判的评审小组的询问不作答复时（供应商不能在规定时间内提供有效证明文件亦视为对与供应商谈判的评审小组的询问不作答复），或提供的证明文件不足以证明其合理性的，与供应商谈判的评审小组在谈判时将按不利于供应商的情形认定。

5.3 除按本章规定的澄清，从谈判到签署合同期间，供应商不得就与其报价有关的任何事项与采购人或采购代理机构联系。

6．错误的修改

6.1 与供应商谈判的评审小组将对确定为实质上响应的报价进行审核，看其是否有计算上和累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

（1）如果用数字表示的金额和用文字表示的金额不一致，应以文字表示的金额为准。

（2）当单价和数量的乘积和总价不一致时，以单价为准，并修正总价。

6.2 与供应商谈判的评审小组将按上述修正错误的方法调整响应文件中的报价，调整后的价格应对供应商具有约束力。如果供应商不接受修正后的价格，则其报价将被拒绝。

6.3 与供应商谈判的评审小组将允许修正响应文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致的或不规则的地方。

7．重大偏差

7.1 响应文件没有按照采购文件要求签字或盖公章的，或授权代理人没有合法有效的授权委托书的，与供应商谈判的评审小组有权拒绝。

7.2 未及时有效提交报价保证金（如有保证金）。

7.3 供应商的最终报价高于采购人的预算控制价，且采购人不能接受的。

7.4 对采购文件提供的计量单位、数量及工作内容有不属于采购文件谈判细则第 9 条细微偏差范围的实质性修改。

7.5 响应文件中附有采购人不能接受的条件。

7.6 不符合采购文件规定的其他实质性要求。

8．细微偏差

8.1 细微偏差是指响应文件在实质上响应采购文件的要求，但在个别地方存在提供了不完整的技术信息和数据情况。

8.2 细微偏差应满足的条件：

8.2.1 在形式上的而不是实质上的，属于非实质性的缺陷，可以对缺陷进行更正；

8.2.2 偏差对价格、质量、交货期等的影响同整个合同的条款相比是微不足道的，；

8.2.3 偏差对响应文件的法律效力不构成影响。

8.3 与供应商谈判的评审小组应当要求存在细微偏差的供应商在谈判结束前予以补正，拒不补正的，与供应商谈判的评审小组有权停止谈判并终止采购活动。细微偏差由与供应商谈判的评审小组认定。

二、谈判程序

本项目谈判程序分为资格、符合性评审、推荐成交供应商、编写谈判情况记录。

三、资格、符合性审查

1．资格审查内容

协商小组对供应商进行资格审查，供应商资格审查应当以有关法律法规和采购文件为依据。

序号	评审因素	是否符合要求
1	具有独立承担民事责任的能力	
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	

3	具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	
4	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	
5	参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（信用中国、政府采购网和裁判文书网查询记录）	
6	供应商或其法定代表人未处于中物院不良行为记录供应商名单禁入期内	
7	法律、行政法规规定的其他条件	
8	采购文件规定的其它资格要求	

注：结论分“合格”和“不合格”；上表所列所有谈判项目均符合要求的结论为“合格”，有任意一项不符合要求则结论为“不合格”。

2．符合性评审内容

协商小组对响应文件的有效性、完整性和对采购文件的响应程度进行审查。可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。该要求应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

序号	评审因素	是否符合要求
1	是否提供了有效的、完整的相关证明材料	
2	是否完全响应了采购文件的实质性要求	
3	是否响应采购文件要求的其他实质性内容	

注：结论分“合格”和“不合格”；上表所列所有谈判项目均符合要求的结论为“合格”，有任意一项不符合要求则结论为“不合格”。

四、谈判

1．协商小组与供应商就价格、商务条件、技术方案和合同条款等内容进行谈判。

2．协商小组对拟提供标的的技术、商务进行综合评价，包括但不限于采购成本分析、供应能力分析、风险管控分析。

3．与供应商谈判的评审小组起草谈判情况记录，内容包括谈判过程、存在的问题和不同意见。

五、推荐预成交供应商

通过资格、符合性评审后，经与供应商谈判的评审小组谈判作出合理报价的供应商，即可推荐为预成交供应商。

第四章　技术要求

2020 刀具需求-邦普

序号	编号	品牌	名称	规格型号	数量	单位	备注
1	DJ-2020-0506	邦普	车刀刀片	DCGT070202-AF PH3110	100	片	
2	DJ-2020-0507	邦普	车刀刀片	DCGT11T302-AF PH3110	100	片	
3	DJ-2020-0508	邦普	车刀刀片	DCGT11T304-AF PH3110	100	片	
4	DJ-2020-0511	邦普	车刀刀片	DNMG 150408-MD PP6115	100	片	
5	DJ-2020-0512	邦普	车刀刀片	DNMG 150408-FW PP6115	100	片	
6	DJ-2020-0793	邦普	80° 车刀刀片	CCGT060202-AF PH3110	70	片	
7	DJ-2020-0794	邦普	80° 车刀刀片	CNGG120404-LHC BU810	80	片	
8	DJ-2020-0795	邦普	55° 车刀刀片（铝）	DCGT11T302-AF PH3110	60	片	
9	DJ-2020-0796	邦普	55° 车刀刀片（铝）	DCGT11T304-AF PH3110	60	片	
10	DJ-2020-0797	邦普	55° 车刀刀片	DNGG150404-LHC BU810	60	片	

11	DJ-2020-0798	邦普	35° 车刀刀片（铝）	VBGT160402-AF PH3110	60	片	
12	DJ-2020-0799	邦普	35° 车刀刀片（铝）	VBGT160404-AF PH3110	60	片	
13	DJ-2020-0800	邦普	35° 车刀刀片（铝）	VCGT160402-LHC BU810	60	片	
14	DJ-2020-0801	邦普	车刀刀片	VCGT160404-LHC810	60	片	
15	DJ-2020-0802	邦普	车刀刀片	VCGT160408-LHC810	60	片	
16	DJ-2020-0835	邦普	35° 车刀刀片	VCGT160401-LHC BU810	60	片	
17	DJ-2020-1231	邦普	外圆车刀（仿形刀 35 度）	SVJBR2525M16	8	支	
18	DJ-2020-1232	邦普	外圆车刀（仿形刀 35 度）	SVJBL2525M16	8	支	
19	DJ-2020-1233	邦普	外圆车刀（仿形刀 35 度）	SVJBR3225P16	8	支	
20	DJ-2020-1234	邦普	外圆车刀（仿形刀 35 度）	SVJBL3225P16	8	支	
21	DJ-2020-1235	邦普	外圆车刀（仿形刀 80 度）	MCLNR2525M12	8	支	
22	DJ-2020-1236	邦普	外圆车刀（仿形刀 80 度）	MCLNL2525M12	8	支	
23	DJ-2020-1237	邦普	外圆车刀（仿形刀 80 度）	MCLNR3225M12	8	支	

24	DJ-2020-1238	邦普	外圆车刀（仿形刀 80 度）	MCLNL3225M12	8	支	
25	DJ-2020-1239	邦普	外圆车刀（仿形刀 55 度）	MDJNR2525M15	8	支	
26	DJ-2020-1240	邦普	外圆车刀（仿形刀 55 度）	MDJNL2525M15	8	支	
27	DJ-2020-1241	邦普	外圆车刀（仿形刀 55 度）	MDJNL3225M15	8	支	
28	DJ-2020-1242	邦普	外圆车刀（仿形刀 55 度）	MDJNL3225M15	8	支	
29	DJ-2020-1253	邦普	端面仿形刀	A16Q-SVPBL11	4	支	
30	DJ-2020-1254	邦普	端面仿形刀	A20Q-SVPBL16	4	支	
31	DJ-2020-1255	邦普	端面仿形刀	A25R-SVPBL16	4	支	
32	DJ-2020-1256	邦普	端面仿形刀	A32S-SVPBL16	4	支	
33	DJ-2020-1257	邦普	端面仿形刀	A50U-SVPBL16	4	支	
34	DJ-2020-1292	邦普	35 度菱形刀片	VBMT160402-LHC BU810	600	片	
35	DJ-2020-1293	邦普	35 度菱形刀片	VBMT160404-FW PP6125	600	片	
36	DJ-2020-1294	邦普	35 度菱形刀片	VBMT160408-FW PP6125	600	片	

37	DJ-2020-1295	邦普	35 度菱形刀片	VBGT160402-LHC BU810	600	片	
38	DJ-2020-1296	邦普	35 度菱形刀片	VBGT160404-LHC BU810	600	片	
39	DJ-2020-1297	邦普	35 度菱形刀片	VBGT160408-LHC BU810	600	片	
40	DJ-2020-1298	邦普	35 度菱形刀片	VCGT160404-AL PH3110	300	片	
41	DJ-2020-1299	邦普	35 度菱形刀片	VCGT160408-AL PH3110	300	片	
42	DJ-2020-1300	邦普	80 度菱形刀片	CNGG120404-LHC BU810	600	片	
43	DJ-2020-1301	邦普	80 度菱形刀片	CNMG120404-MD PP6125	600	片	
44	DJ-2020-1302	邦普	80 度菱形刀片	CNMG120408-RA PP6125	600	片	
45	DJ-2020-1303	邦普	80 度菱形刀片	CNMG120404-MA PP2125	600	片	
46	DJ-2020-1304	邦普	80 度菱形刀片	CNMG120408-MA PP2125	600	片	
47	DJ-2020-1305	邦普	80 度菱形刀片	CNMG160608-MD PP2125	600	片	
48	DJ-2020-1306	邦普	80 度菱形刀片	CNMG160608-MD PP6125	600	片	
49	DJ-2020-1307	邦普	刀片	WNMG060404-LHPP2105	200	片	

50	DJ-2020-1308	邦普	刀片	WNMG060408-SNPP2125	200	片	
51	DJ-2020-1309	邦普	内孔刀片	CCMT060204-MD PP6125	200	片	
52	DJ-2020-1310	邦普	内孔刀片	CCMT060204-MX PP2115	200	片	
53	DJ-2020-1324	邦普	铣刀片	AOMX170408-PMPP2125	600	片	
54	DJ-2020-1325	邦普	铣刀片	AOMX170408-PMPX6140	600	片	
55	DJ-2020-1417	邦普	螺纹刀片	11IR A60-Z PP1120	100	片	
56	DJ-2020-1418	邦普	螺纹刀片	11IL A60-Z PP1120	100	片	
57	DJ-2020-1420	邦普	螺纹刀片	16IR AG60-Z PP1120	100	片	
58	DJ-2020-1422	邦普	螺纹刀片	16IL AG60-Z PP1120	100	片	
59	DJ-2020-1424	邦普	螺纹刀片	22IR N60 PP1120	100	片	
60	DJ-2020-1426	邦普	螺纹刀片	22IL N60 PP1120	100	片	
61	DJ-2020-1427	邦普	切槽刀	MGEHR2525-2	1	支	
62	DJ-2020-1428	邦普	切槽刀	MGEHL2525-2	1	支	

63	DJ-2020-1429	邦普	切槽刀片	MGMGN200-M BPG20B	200	片	
64	DJ-2020-1430	邦普	切槽刀	MGEHR2525-3	1	支	
65	DJ-2020-1431	邦普	切槽刀	MGEHL2525-3	1	支	
66	DJ-2020-1432	邦普	切槽刀片	MGMGN300-M BPG20B	20	片	
67	DJ-2020-1433	邦普	切槽刀	MGEHR2525-4	1	支	
68	DJ-2020-1434	邦普	切槽刀	MGEHL2525-4	1	支	
69	DJ-2020-1435	邦普	切槽刀片	MGMGN400-M BPG20B	200	片	
70	DJ-2020-1436	邦普	镗孔刀杆	S08K-STUCL09	1	支	
71	DJ-2020-1437	邦普	镗孔刀杆	S08K-STUCR09	1	支	
72	DJ-2020-1438	邦普	镗孔刀片	TCMT090208 BPG20B	20	片	
73	DJ-2020-1439	邦普	镗孔刀杆	S20Q-STUCL11	1	支	
74	DJ-2020-1440	邦普	镗孔刀杆	S20Q-STUCR11	1	支	
75	DJ-2020-1441	邦普	镗孔刀片	TCMT11T308 BPG20B	200	片	

76	DJ-2020-1444	邦普	刀片	CNGG120402-LHC PP2105	200	片	
77	DJ-2020-1445	邦普	刀片	CNMG120404-MA PP2125	200	片	
78	DJ-2020-1446	邦普	刀片	CNMG120408-SN PP2125	200	片	
79	DJ-2020-1447	邦普	刀片	CNMG120404-FW PP6115	200	片	
80	DJ-2020-1448	邦普	刀片	CNMG120408-MD PP6125	200	片	
81	DJ-2020-1449	邦普	刀片	CNGG120402-LHC BU810	200	片	
82	DJ-2020-1450	邦普	刀片	CNMG120404-LHC BU810	200	片	
83	DJ-2020-1451	邦普	刀片	CNMG120408-LH BU810	200	片	
84	DJ-2020-1452	邦普	刀片	CCGT120402E-LHC PP2105	200	片	
85	DJ-2020-1453	邦普	刀片	CCMT120404-MD PP6125	200	片	
86	DJ-2020-1454	邦普	刀片	CCMT120408-MD PP6125	200	片	
87	DJ-2020-1455	邦普	刀片	CCMT120404-FW PP2115	200	片	
88	DJ-2020-1456	邦普	刀片	CCGT120408E-LHC PP2105	200	片	

89	DJ-2020-1539	邦普	合金球头铣刀	3*8*3*50L*2Z	10	支	
90	DJ-2020-1540	邦普	合金球头铣刀	4*11*4*50L*2Z	10	支	
91	DJ-2020-1541	邦普	合金球头铣刀	5*13*5*50L*2Z	10	支	
92	DJ-2020-1542	邦普	合金球头铣刀	6*16*6*50L*2Z	10	支	
93	DJ-2020-1543	邦普	合金球头铣刀	8*20*8*60L*2Z	10	支	
94	DJ-2020-1544	邦普	合金球头铣刀	10*25*10*75L*2Z	10	支	
95	DJ-2020-1545	邦普	合金波刃铣刀	10*25*10*75L*4Z	50	支	
96	DJ-2020-1546	邦普	合金波刃铣刀	12*32*12*75L*4Z	50	支	
97	DJ-2020-1547	邦普	合金波刃铣刀	16*40*16*100L*4Z	50	支	
98	DJ-2020-1548	邦普	合金直角铣刀	3*8*3*50L*4Z	20	支	
99	DJ-2020-1549	邦普	合金直角铣刀	4*11*4*50L*4Z	20	支	
100	DJ-2020-1550	邦普	合金直角铣刀	5*13*5*50L*4Z	20	支	
101	DJ-2020-1551	邦普	合金直角铣刀	6*16*6*50L*4Z	200	支	

102	DJ-2020-1552	邦普	合金直角铣刀	8*20*8*60L*4Z	200	支	
103	DJ-2020-1553	邦普	合金直角铣刀	10*25*10*75L*4Z	200	支	
104	DJ-2020-1554	邦普	合金直角铣刀	12*32*12*75L*4Z	280	支	
105	DJ-2020-1555	邦普	合金直角铣刀	14*40*14*100L*4Z	280	支	
106	DJ-2020-1556	邦普	合金直角铣刀	16*40*16*100L*4Z	280	支	
107	DJ-2020-1557	邦普	合金直角铣刀	18*40*18*100L*4Z	180	支	
108	DJ-2020-1558	邦普	合金直角铣刀	20*45*20*100L*4Z	280	支	
109	DJ-2020-1559	邦普	合金倒角铣刀	12*30*12*75L*4Z	40	支	
110	DJ-2020-1560	邦普	合金倒角铣刀	8*15*8*50L*4Z	40	支	
111	DJ-2020-1561	邦普	合金倒角铣刀	6*15*6*50L*4Z	40	支	
112	DJ-2020-1562	邦普	合金螺旋铰刀	3*20*4*80*4Z-H7	10	支	
113	DJ-2020-1563	邦普	合金螺旋铰刀	4*25*4*80*4Z-H7	10	支	
114	DJ-2020-1564	邦普	合金螺旋铰刀	5*25*6*80*6Z-H7	10	支	

115	DJ-2020-1565	邦普	合金螺旋铰刀	6*25*6*80*6Z-H7	10	支	
116	DJ-2020-1566	邦普	合金螺旋铰刀	7*30*8*100*6Z-H7	10	支	
117	DJ-2020-1567	邦普	合金螺旋铰刀	8*30*8*100*6Z-H7	10	支	
118	DJ-2020-1568	邦普	合金螺旋铰刀	9*35*10*100*6Z-H7	10	支	
119	DJ-2020-1569	邦普	合金螺旋铰刀	10*35*10*100*6Z-H7	10	支	
120	DJ-2020-1570	邦普	合金螺旋铰刀	11*40*12*150*6Z-H7	10	支	
121	DJ-2020-1571	邦普	合金螺旋铰刀	12*40*12*150*6Z-H7	10	支	
122	DJ-2020-1572	邦普	合金螺旋铰刀	14*40*14*150*6Z-H7	10	支	
123	DJ-2020-1573	邦普	合金螺旋铰刀	15*50*16*150*6Z-H7	10	支	
124	DJ-2020-1574	邦普	合金螺旋铰刀	16*50*16*150*6Z-H7	10	支	
125	DJ-2020-1575	邦普	合金螺旋铰刀	18*60*18*150*6Z-H7	10	支	
126	DJ-2020-1576	邦普	合金螺旋铰刀	20*60*20*150*6Z-H7	10	支	
127	DJ-2020-1577	邦普	合金 45° 倒角刀	6*45° *6*50L*2Z	40	支	

128	DJ-2020-1578	邦普	合金 45° 倒角刀	8*45° *8*60L*2Z	40	支	
129	DJ-2020-1579	邦普	合金 45° 倒角刀	10*45° *10*75L*2Z	40	支	
130	DJ-2020-1580	邦普	合金 45° 倒角刀	12*45° *12*75L*2Z	40	支	
131	DJ-2020-1581	邦普	合金 45° 倒角刀	16*45° *16*100L*2Z	40	支	

第五章　合同样本

合同密级：公开　　合同编号：

项目名称：_____

甲方单位：_____

乙方单位：_____

签订时间：　　**2020** 年　月　日

中国工程物理研究院
机械制造工艺研究

采购合同

甲方：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所　　合同编号：

签订地点：绵阳市科学城

乙方：　　签订时间：

一、合同条件

下述文件组成合同不可分割的部分：

1、双方在履行合同中签订的补充协议及相关附件；

2、采购文件及乙方的响应文件；

3、成交通知书；

各文件解释顺序为：合同补充协议、合同、响应文件、采购文件。

二、供货范围、交货方式及时间

1、供货范围

产品名称	型号规格	技术要求	计量单位	数量	单价(元)	金额(元)	备注
	详见附件清单		批	1			
合计金额：¥_____			_____整				

2、交货期：合同签订生效后_____。

3、交货地点：四川省绵阳市买方指定地点。

4、包装及运输方式：

1）采用自定义运输，费用由乙方承担。送货车辆须严格遵守交通法，不得超载。乙方应负责货物装载、运输、过程中的安全，在上述过程中发生人身伤亡及财产损失的，由乙方承担全部责任。甲方负责货物在甲方项目现场的卸货。

2）包装应该符合有关规定。因包装不当致使的货物损坏及由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成的任何毁坏，卖方要负完全责任，并承担由此产生的一切费用。

5、甲方应在 30 天内组织验收。对验收不合格的，乙方应及时退货、换货，同时因此造成的损失和费用应由乙方负责。如果乙方未及时通知甲方收货的，由此造成的损失由乙方承担。

6、在货物经采购人接收前，货物损坏或灭失的风险均由乙方承担。

三、价格及货款支付

1、合同价格：人民币大写：_____元整，即 RMB￥_____元；该合同总价已包括产品设计、材料、制造、包装、运输、检测、验收合格交付使用之前等所有其他有关各项的含税费用。

★2.付款方式：货到甲方项目现场并经甲方验收合格并收到乙方开具本合同全额发票后，予以付清货款。

3.发票开票要求：乙方向 中国工程物理研究院机械制造工艺研究所 开具增值税专用发票。国家税务总局监制的增值税发票，开票单位必须与领票单位一致，必须符合国家相关规定；开票内容必须与合同条款的内容完全一致（含名称、型号规格、单位、数量、单价、金额等）。

4、验收合格后，乙方应按前款规定向甲方提供全额合规的发票，否则甲方有权拒绝付款而不视为违约。乙方不得因此拒绝或拖延履行合同。

四、验收及质量控制：

1.验收：严格按照合同和技术协议的要求履行，提供原厂材质证明书并在所提供原材料上标识产品名称、规格型号、炉批号等；经验收不合格时，乙方应无偿更换，所产生的一切费用由乙方承担。

2.如由于乙方责任，合同货物全部或部分不符合技术文件保证指标，乙方应在甲方要求的时间内自费纠正、修理或更换，所发生的费用与逾期交货的违约责任由乙方承担。

3. 乙方不得提供与本合同及技术协议中要求的参数不符的产品，否则视为验收不合格，乙方承担违约责任。

4.可按实际到货数量结算，总金额偏差不超过正负 10%。

五、售后服务：

★1、质保期：1 年。

2.产品验收合格后，质保期内出现质量问题，乙方在接到甲方正式通知后及时响应；如需退、换货的，乙方应及时响应，并赔偿甲方由此造成的损失。

3.质量要求：

3.1、乙方应对产品的设计和制造质量负责。乙方应保证提供的产品为全新的，没有任何权利瑕疵，没有侵犯任何人之知识产权及其他合法权利的产品。否则由此发生的纠纷及赔偿责任由乙方承担。在使用寿命之内，如果产品在使用过程中因产品质量原因导致人身伤亡或财产损失的，由乙方承担全部赔偿责任。

3.2、乙方保证合同货物由优质材料、标准工艺制造，全新产品，未经使用过，并且和合同附件规定的质量、规格和性能符合。

六、保密条款

非密项目适用条款 1，涉密项目适用条款 2。

1、非密项目合同保密条款

1) 本协作项目密级为□非密内部 ■非密公开；本合同文本密级为□非密内部 ■非密公开。
2) 甲乙双方应严格遵守《中华人民共和国保守国家秘密法》及其实施条例等相关法律法规。
3) 甲方提供的相关资料不得涉及国家秘密和单位内部工作信息，乙方接收材料时应对甲方提供的材料密级标识进行核实确认。
4) 只限于乙方从事该项目（合同）的相关人员介入和知悉该项目事项，乙方不得擅自扩大知悉范围。同时，乙方不得以任何形式或方式向甲方探询国家秘密和甲方内部工作信息以及本项目以外的其他信息。
5) 未经甲方允许，乙方不得以任何方式在单位内部或向外界宣传、报道涉及甲方提供的该协作项目信息，不得将甲方提供的各种资料向第三方提供。
6) 在协作项目执行中，甲方有权对乙方执行保密协议的情况进行监督检查，对不符合保密规定的事项，甲方应依法依规提出整改要求，乙方应按照甲方要求按期纠正。
7) 在项目协作期间或项目协作结束后，由于乙方原因造成泄密事件的，由乙方承担法律责任。给甲方造成经济损失的，由乙方承担经济赔偿。

2、涉密项目合同保密条款

1) 本协作项目密级为 非密公开 ；本合同文本密级为 非密公开 。
2) 甲乙双方应严格遵守《中华人民共和国保守国家秘密法》及其实施条例等相关法律法规。
3) 甲方提供的相关资料应明确标明密级、保密期限，提出知悉范围要求，提供涉密资料应履行审批手续，进行传递、交接等落实保密管理要求。
4) 乙方应具备相应保密资格（资质）或保密条件。
5) 甲乙双方按照保密要求开展工作，详细条款见保密协议书（详见附件一）。

七、违约责任：

1、如果乙方在合同执行中，由于乙方原因造成迟延交货的，每延迟 1 天乙方应向甲方支付 1‰的违约金，违约金甲方可从乙方的履约保证金中扣除，履约保证金不足以扣除的，甲方可从未支付款项中扣除；乙方迟延交货 30 天及以上，或者乙方交付的货物不合格，且未在甲方要求的时间内进行更换或者更换后仍不合格时，甲方有权终止合同，一切责任和损失由

乙方承担，且甲方解除合同并不免除乙方应承担的违约责任。

2、甲方如不能按合同约定付款，乙方有权对其受到的损害向甲方要求赔偿。

3、若合同的任一方由于不可抗力的原因，即该方不能控制的事件发生，如战争、火灾、水灾、台风、地震、禁令和政府的法令及其它双方认可的不可抗力情况等原因的影响不能正常执行合同，则合同应顺延执行，延期的时间与事件的持续时间相等。受阻方应尽快将发生的不可抗力事件情况以电传形式通知另一方，并在十日内邮寄有关部门开具的证明，作为不可抗力的证明。

八、合同生效及其它：

1、合同经双方签字盖章后生效。

2、合同生效后，甲乙双方都应严格履行合同，如出现问题应按照《合同法》等有关规定办理。任何一方在变更合同约定的联系人或联系方式的，应在变更前 5 日书面通知对方，否则另一方将书面函件送达到合同约定的联系人及联系方式即视为送达，由此导致的不利后果及损失由未按时履行通知义务的一方承担。

3、合同在执行过程中出现未尽事宜后，双方在不违背合同和询比采购文件的原则下，协商解决，协商结果以纪要形式作为合同的附件，与合同具有同等效力。双方协商不成时，选择诉讼，由甲方所在地法院管辖。

4、本合同正本一式 六 份，乙方执 四 份，甲方执 两 份。

甲 方：中国工程物理研究院机械制造工艺研究所	**乙 方：**
法人（委托）代表：	法人（委托）代表：
联系人：	联系人：
单位地址：四川省绵阳市游仙区绵山路 64 号	单位地址：
开户行：工行四川省绵阳市科学城支行	开户行：
银行账号：2308415109022102018	银行账号：
纳税人识别号：121000004000086348	税号：
联系电话：0816-2491151	联系电话：
传　　真：	传　　真：
邮　　编：621999	邮　　编：

第六章　响应文件格式

（正本/副本）

XX 项目

响 应 文 件

供 应 商名称：
采 购 编 号：
包号及名称（如有）：

日期：2020 年 XX 月 XX 日

一、供应商的资格证明文件

附件 1-1

关于资格的声明函

致：中化商务有限公司

关于贵方　年　月　日 XXX 项目（项目编号：XXX）的采购邀请，本签字人愿意参加本项目采购，提供响应文件，本签字人确认响应文件中所有提交的文件和材料是真实的、准确的。

供应商名称：（全称并加盖公章）

法定代表人或授权代表（签字/签章）：

日期：

附件 1-2　法定代表人授权书（法定代表人或单位负责人亲自参加谈判的仅须提供法定代表人或单位负责人身份证明材料复印件）

致：（采购人/采购代理机构）

（供应商全称）法定代表人（法定代表人姓名）授权（授权代表姓名）为授权代表，代表本公司参加贵司组织的_____项目（项目编号：_____）的谈判活动，全权代表本公司处理响应过程的一切事宜，包括但不限于：响应、谈判、签约等。授权代表在谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以认可并对此承担责任。授权代表无转委托权。

特此授权！本授权书自出具之日起生效。

（附法人代表及授权人代表身份证正反面复印件）

法定代表人：_____性别：_____ 身份证号：_____

授权代表：_____性别：_____身份证号：_____

单位：_____部门：_____职务：_____

详细通讯地址：_____ 邮政编码:_____ 电话：_____

供应商名称：（全称并加盖公章）

法定代表人（签字或签章）：

授权代表（签字或签章）：

日期：

法定代表人身份证复印件 （正面）	法定代表人身份证复印件 （反面）
授权代表身份证复印件 （正面）	授权代表身份证复印件 （反面）

附件 1-3 承诺

致 （采购代理机构名称）：

承诺函

中化商务有限公司：

我公司作为本次采购项目的供应商，根据采购文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

（一）具有独立承担民事责任的能力；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）法律、行政法规规定的其他条件；

（七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目采购文件中规定的实质性要求（如备选方案和多个报价、合格的供应商资格条件、充分、公平竞争保障措施、知识产权、采购项目保证金、报价有效期、付款方式等），如对采购文件有质疑，已经在递交响应文件截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对采购文件有质疑的同时又参加报价以求侥幸成交或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次采购活动，不存在和其他供应商在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

五、**我单位承诺：我单位及所投产品的制造商不属于中国工程物理研究院不良记录行为供应商名单所属被禁止进入中物院市场的情况。如我单位及所投产品的制造商属于中国工程物理研究院不良记录行为供应商名单所属被禁止进入中物院市场的情况，我方响应文件将被作为无效响应文件且投标保证金不予退还；已经发布成交通知书的，成交无效；给采购人造成损失的，采购人可以根据实际损失向我方索赔。**

六、响应文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

七、我单位、我单位法定代表人在前 3 年内不具有行贿犯罪记录。

八、如本项目采购过程中需要提供样品，则我公司提供的样品即为成交后将要提供的成交产品，我公司对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者不符合谈判文件要求导致未能成交的，我公司愿意承担相应不利后果。

九、我单位承诺，我单位截止至本项目递交响应文件截止时间前，未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单，未被列入“中国政府采购网”网站(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。

十、若有幸中选，将在领取成交通知书之前向贵公司缴纳足额的成交服务费。

十一、我单位及我单位提供的报价产品均满足法律法规强制性要求的其他许可或认证资格。

十二、我单位承诺除商务要求响应/偏离表和技术、服务要求响应/偏离表列出的偏差外，我方响应谈判文件的全部要求。如存在不一致的，以商务要求响应/偏离表和技术、服务要求响应/偏离表为准。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取成交追究法律责任。

供应商名称：（单位公章）

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

日 期：

附件 1-4

情况说明函

我单位的股东_____（姓名）或实际控制人_____（姓名）、重要任职人员_____（姓名）是：

□中国工程物理研究院职工（具体工作单位为_____）；

□中国工程物理研究院__（填写具体工作单位）职工_____（姓名）的

配偶□　父亲□　母亲□　儿子□女儿□。

□中国工程物理研究院__（填写具体工作单位）职工_____（姓名）的

岳父□　岳母□　公婆□　兄弟姐妹□　叔□伯□　姑□　舅□　姨□ 其他__。_

□我单位的股东或实际控制人、重要任职人员中没有中国工程物理研究院职工及其家庭成员、主要社会关系人。

供应商名称：XXXX（盖单位公章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人印章）：XXXX

日期：XXXX

说明：1、供应商根据实际情况填写“说明”，在相应的□内打勾并在下划线上填写相关内容，下滑线没有需要填写内容的可以空白或“/”表示。未填写或未按实际填写的供应商响应文件做无效处理。（供应商可自拟格式）

2、供应商的股东或实际控制人、重要任职人员中如有中国工程物理研究院职工及其家庭成员、主要社会关系人的，应提供说明材料；

其中家庭成员包括配偶、父母、子女，主要社会关系指与本人关系密切的亲友，包括岳父母、公婆、兄弟姐妹、叔、伯、姑、舅、姨等。

附件 1-5

具有独立承担民事责任的能力。

（注：①供应商是企业（包括合伙企业）的，应提供其在工商部门注册的有效“营业执照”或“企业法人营业执照”复印件；②供应商是事业单位的，应提供其有效的“事业单位法人证书”复印件；③供应商是非企业专业服务机构的，应提供其有效的“执业许可证”复印件；④供应商是民办非企业单位的，应提供其有效的登记证书复印件；⑤供应商是个体工商户的，应提供其有效的“个体工商户营业执照”复印件；⑥供应商是自然人的，应提供其有效的自然人身份证明复印件。以上均提供复印件。）

附件 **1-6**

具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

1、提供 2019 年以来任意 1 个月份的纳税证明材料，证明材料包括银行纳税回单或税务局出具的纳税证明或纳税发票复印件或其它合法有效的纳税证明材料复印件；**（仅提供个人所得税证明文件的无效，依法免税的应提供相应文件证明其依法免税）**

2、提供 2019 年以来任意月份社保缴纳证明材料，证明材料包括银行社保缴纳回单或社保局出具的社保交纳证明复印件或其它合法有效的社保缴纳证明材料复印件；**（依法不需要缴纳社会保障资金的或由第三方机构代缴的，应提供相应文件说明）**

附件 1-7

具备健全的财务会计制度的证明材料。

｛注：①供应商可提供经第三方审计的 2019 年度财务报告复印件（包含审计报告正文、审计报告中所涉及的财务报表、报表附注或财务情况说明书）②供应商也可提供递交响应文件前 3 个月内开户银行出具的资信证明原件或有效复印件（资信证明文件中标明“复印件无效的”，应提供资信证明原件）。｝

附件 **1-8**

保证金缴纳情况证明（如本项目有）。

保函原件或银行下账回单复印件或本代理机构出具的保证金收据复印件或加盖本代理机构财务专用章的保证金交纳证明材料原件（注：①保证金交纳金额符合采购文件要求。）

二、响 应 函

致：_____（采购代理机构名称）

根据贵方_____项目，编号为_____的采购邀请，正式授权的下述签字人(姓名和职务)代表供应商_____(供应商的名称)，提交文件正本__份，副本__份，电子版__份。

据此函，签字人兹宣布同意如下：

(1) 我方自愿按照采购文件规定的各项要求向采购人提供所需货物及服务，本次采购总报价为人民币_____元（大写_____），税率为____。

(2) 我们根据采购文件的规定，承担完成合同的责任和义务。

(3) 我们已详细审核全部采购文件，包括采购文件修改书(如果有的话)，参考资料及有关附件，我们完全理解并放弃提出含糊不清或误解的问题的权利。

(4) 本报价有效期为自报价截止之日起90日。报价有效期满之前均具有约束力。

(5) 同意按采购须知中关于不予退还谈判保证金的规定。

(6) 同意向贵方提供贵方可能要求的与本报价有关任何证据或资料。

(7) 如果我方成交，我方保证按照采购文件的规定向贵方交纳代理服务费。

(8) 我方完全理解采购人不一定接受最低报价或收到的任何报价。

(9) 与本报价有关的正式通讯地址为：

通讯地址：_____

邮政编码：_____

联系电话：_____

供应商名称：（全称并加盖公章）

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

日期：

三、报价一览表

项目名称	
项目编号	
供应商全称	
总报价（元）	（大写） （小写）
交货期	
交货地点	
备注	

注：1. “总报价”应与“响应函”中“总报价”一致。

供应商名称 （盖章）：

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

报价日期：

四、分项报价表

项目名称：　　货币单位：人民币元

序号	产品名称	品牌	型号规格	数量	单价	总价	备注
总价：							

供应商名称 （盖章）：

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

注： **1.** 表格栏目不得空白，报价可填写：“无”、“免费”、“已含”等字样。

2. 分项报价产品名称按照货物、易损件、安装等项填报。

附件 4-1　产品单只成本测算表(格式)

产品成本测算表（供应商为制造商填写）

序号	项目	数量	价格	备注
一	制造成本			
1	直接材料			
（1）	其中：原材料			
（2）	元器件			
（3）	外购成品			
（4）	外协件			
（5）	辅助材料			
（6）	燃料动力费			
（7）	其它			
2	直接工资			
3	制造费用			
4	军用专项费用			
二	期间费用			
1	管理费用			
2	财务费用			

三	定价成本			
四	利润			
五	税金			
六	价格			
七	优惠执行价格			

产品成本测算表（供应商为代理商填写）

金额单位：元

序号	供应商生产产品	
1	一、进货成本	
2	1、商品进价	
3	2、运输费用	
4	3、税金	
5	4、保险	
6	5、仓储费用	
7	6、维保费用	
8	合计	
9	二、管理费用	
10	1 工资、福利费用	
11	2、保险费用	
12	3、办公费用	
13	4、其他应交税费	
14	合计	
15	三、财务费用	
16	四、销售费用	
17	五、运输费用	
18	六、销售税金	
19	产品生产成本合计＝8 项+14 至 18 项	

说明：供应商可结合企业实际对表内项目进行适当调整，但要求能真实、准确地反映产品生产成本。

供应商名称：_____（公章）_____

法定代表人或授权代表签字或签章：_____

五、最后报价一览表（与谈判小组进行谈判后，现场填写递交，不装入响应文件）

项目名称	
项目编号	
供应商全称	
总报价（元）	（大写） （小写）
交货期	
交货地点	
备注	

注：1. 最后总报价应是完成本采购文件中所要求的全部内容的最终价格。

供应商名称：

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

报价日期：

特别提示：最后报价一览表是在供应商与谈判小组进行谈判后，密封装在信封内单独递交的。注：信封必须封口。

最终分项报价表（与谈判小组进行谈判后，现场填写递交，不装入响应文件）

项目名称：　　货币单位：人民币元

序号	产品名称	品牌	型号规格	数量	单价	总价	备注
总价：							

供应商名称 ：

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

注： 1. 表格栏目不得空白，报价可填写：“无”、“免费”、“已含”等字样。
2. 分项报价产品名称按照货物、易损件、安装等项填报。

附件 4-1　产品单只成本测算表(格式)（现场填写递交，不装入响应文件）

产品成本测算表（供应商为制造商填写）

序号	项目	数量	价格	备注
一	制造成本			
1	直接材料			
（1）	其中：原材料			
（2）	元器件			
（3）	外购成品			
（4）	外协件			
（5）	辅助材料			
（6）	燃料动力费			
（7）	其它			
2	直接工资			
3	制造费用			
4	军用专项费用			
二	期间费用			
1	管理费用			
2	财务费用			

三	定价成本			
四	利润			
五	税金			
六	价格			
七	优惠执行价格			

产品成本测算表（供应商为代理商填写）（现场填写递交，不装入响应文件）

金额单位：元

序号	供应商生产产品	
1	一、进货成本	
2	1、商品进价	
3	2、运输费用	
4	3、税金	
5	4、保险	
6	5、仓储费用	
7	6、维保费用	
8	合计	
9	二、管理费用	
10	1 工资、福利费用	
11	2、保险费用	
12	3、办公费用	
13	4、其他应交税费	
14	合计	
15	三、财务费用	
16	四、销售费用	
17	五、运输费用	
18	六、销售税金	
19	产品生产成本合计＝8 项+14 至 18 项	

说明：供应商可结合企业实际对表内项目进行适当调整，但要求能真实、准确地反映产品生产成本。

供应商名称：_____（公章）_____

法定代表人或授权代表签字或签章：_____

六、商务要求响应/偏离表

项目名称：　　项目编号：

序号	采购文件条目号	采购文件要求	响应文件响应	响应/偏离

注：1.商务条款如与采购文件无偏离的，则无须应答。如有偏离（包括正偏离和负偏离），请将偏离条款逐条应答。未明确应答的，均视为满足采购文件要求。

2.供应商必须据实填写，不得虚假应答，否则将取消其报价或成交资格。

供应商名称：（全称并加盖公章）

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

日期：

七、技术、服务要求响应/偏离表

项目名称： **项目编号：**

序号	采购文件条目号	采购文件要求	响应文件响应	响应/偏离

注：1.技术、服务条款如与采购文件无偏离的，则无须应答。如有偏离（包括正偏离和负偏离），请将偏离条款逐条应答。未明确应答的，均视为满足采购文件要求。

2.供应商必须据实填写，不得虚假应答，否则将取消其报价或成交资格。

供应商名称：（全称并加盖公章）

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

日期：

八、供应商概况表

<table>
<tr><td>供应商名称</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>注册地址</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">邮政编码</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">联系方式</td><td>联系人</td><td></td><td colspan="2">电话</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>传真</td><td></td><td colspan="2">网址</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>组织结构</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>法定代表人</td><td>姓名</td><td></td><td>技术职称</td><td></td><td>电话</td><td></td></tr>
<tr><td>技术负责人</td><td>姓名</td><td></td><td>技术职称</td><td></td><td>电话</td><td></td></tr>
<tr><td>成立时间</td><td colspan="2"></td><td colspan="4">员工总人数：</td></tr>
<tr><td>企业资质等级</td><td colspan="2"></td><td rowspan="6">其中</td><td>项目经理</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>营业执照号</td><td colspan="2"></td><td>高级职称人员</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>注册资金</td><td colspan="2"></td><td>中级职称人员</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>开户银行</td><td colspan="2"></td><td>初级职称人员</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>账号</td><td colspan="2"></td><td>技工</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>经营范围</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="6"></td></tr>
</table>

九、供应商类似业绩一览表

年份	用户名称	项目名称	合同金额	备注

注：同类项目合同不得抹去金额、单价、数量等重要信息，否则文件作无效响应文件处理

十、技术方案/加工方案/集成方案/产品说明

（依据采购文件的内容进行制作，格式自拟）