实施进度计划

一、货物交付

1、交货计划

对于多尺度压力加载和诊断系统项目（第二次），我公司目前已积累了丰富的开发及实施经验，每年为用户提供完整的解决方案。为了保质保量的完成任务，我公司将成立本项目部，由各部门主要负责人亲自担任各小组组长，初步定制本项目内质量内标准，生产计划，交货计划等，我公司将严格按照国家标准及贵单位的要求，制定高于标准要求的内控标准：

自签订合同之日起，我公司安排备货，保证提供满足标书要求的多尺度压力加载和诊断系统项目（第二次）的设备并准时交货。交货期：合同签订后12个月内交货至用户指定地点。

2、交货进度

我公司按用户指定进度发货，并派专业的工程师和项目经理将货物免费送达至用户指定地点，合同签订后，每月向甲方报送项目进度。

3、设备的交付

设备送达后由用户负责人核对设备的型号和数量是否与合同相符。如果相符，则进行设备的检查，如若不符，则对不符的设备不予签收。

4、设备的检查

（1）设备型号和数量若相符，则对设备进行检查。

（2）所有设备、器材在开箱时完好，无破损。配置与装箱单相符。数量、质量及性能不低于合同要求。

5、包装外观检查

包装外观检查就是对设备的外包装的完整性进行检查，看是否有破损或严重的损坏。

6、开箱检查

（1）打开外包装，检查设备是否完整、各种资料及配件是否齐全。

（2）拆箱后，我公司对其全部产品、零件、配件、用户许可证书、资料、介质造册登记，并与装箱单对比，如有出入立即书面记录，由我公司解决，如影响安装则按合同有关条款处理。登记册作为验收文档之一。

7、通电检查

通电测试设备是否正常工作。

交货地点：北京市海淀区西北旺东路10号院东区8号楼。

8、我公司前往安装现场，进行安装调试，我公司售后技术人员会严格按照设备安装调试使用说明书安装调试，确保各部件安装位置正确，牢固，电器等连接安全可靠；开机调试软硬件，以达到正常使用要求。

9、到达采购方现场并完成验货工作之后，我公司将委派技术人员到现场进行产品的交接。

二、技术培训

我公司将安排设备技术主管向采购方提供技术培训。培训内容按照采购方的需求来制定，使采购方的技术人员可以快速地熟悉产品的性能。

三、项目验收

1、我公司提供设备出厂合格证明书1份，测试报告1份以及所有设备的合格证。

2、安装调试完毕后，按照双方认可的技术条件（如合同规定的设备技术要求等）进行验收。

3、最终验收地点：用户现场。

四、保证措施：

1、我公司有明确的交货期，有良好的交货期管理制度。

（1）保证按招标文件承诺的时间、数量、价格进行交付。

（2）运送与物流时间：制定明确的流程对发货前的安排，发货准备及发货后的物流跟踪等作出系统的安排，并竭力确保信息的顺畅及问题的解决。

（4）我公司承诺如发货、运输过程中造成的损失由我公司承担。